

5) Dane wymiarowe płaszczy ciśnieniowych:

Materiał	Stal nierdzewna 1.4301	
Wysokość	1820	mm
Średnica	139,70	mm
Średnica króćca dopływowego	DN50, PN10	
Średnica króćca tłocznego	DN50, PN40	
Masa płaszcza ciśnieniowego z agregatem pompowym	69,6	kg

6) Dane urządzenia sterowniczego

Urządzenie sterujące jest przeznaczone do na zewnątrz pompowni w jej bezpośrednim sąsiedztwie.

Zestaw pomp współpracuje z szafą sterowniczą z mikroprocesorowym regulatorem, która realizuje n/w funkcje:

Urządzenie sterujące dla cyfrowej, bezstopniowej regulacji wydajności urządzeń pompowych z jedną do trzech pompami pracujących równolegle z silnikami trójfazowymi o mocy znamionowej do $P_2 = 3,0 \text{ kW}$, dla dopasowania do obciążenia w zależności od następujących programowalnych wielkości regulowanych:

- stała różnica ciśnień (dp-c)
- zmienna różnica ciśnień (dp-v)
- stałe ciśnienie (p-c)

W wyposażenie seryjne

- Jednostka sterująca z mikroprocesorem, podświetlonym wyświetlaczem alfanumerycznym LC, klawiatura foliowa dla parametryzacji regulatora i przetwornicy częstotliwości, potwierdzaniem wprowadzania potwierdzaniem awarii i zadawaniem wartości.

- Wyłącznik główny ZAŁ/WYŁ

- Wybór rodzaju pracy ręczna - 0 - automatyka każdej pompy za pomocą klawiatury foliowej.

- Przełącznik rewizyjny dla awaryjnej pracy z sieci każdej pompy.

- Szafa sterownicza z przetwornicą częstotliwości i soft-startami dla każdej pompy stanowiącą połączoną elektrycznie, gotową do podłączenia jednostkę.

- Część mocy każdej pompy z bezpiecznikami, zabezpieczeniami, wyłączaczem nadmiernego prądu, podłączeniem do pełnego zabezpieczenia silnika (WSK i PTC) (styk zabezpieczenia uzwojeń i rezystancyjny czujnik temperatury) i zaciskami podłączeniowymi.

Funkcje regulacyjne i sterujące,

- Dowlolne nastawianie punktu pracy przez ograniczenie wydajności pomp przy pełnym obciążeniu.

- Regulator PID.

- Obniżenie na drugą wartość zadaną względnie na minimalną prędkość obrotową za pomocą zintegrowanego zegara sterowania czasowego z przełączaniem czas letni/ zimowy.

- Automatyczna zamiana pomp i optymalizacja czasu pracy przy urządzeniach z kilkoma pompami

- Liczniki czasu pracy całego urządzenia i poszczególnych pomp

- Wskazywanie statusu pomp i przetwornicy częstotliwości

- Pamięć historii danych eksploatacyjnych i komunikatów o awariach.