

Decyzja Nr 02/10

o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie:

- art. 75 ust. 1 ppkt. 4 , art. 80 , art. 82 ,art. 85 ust. 1, ust. 2 pkt. 1, ust.3 art. 86 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2008 r. Nr 199 poz. 1227)
- art. 49, art. 104, art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. u z 2000 r., Nr 98, poz. 1071 ze zmianami),
- Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r, w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzania raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. 2004 Nr 257 poz. 2573 ze zmianami)

po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o., 25-645 Kielce, ul. Piekoszowska 390.

USTALAM

środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia pn.:

„Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów dla miasta Kielce i powiatu kieleckiego, w Promniku koło Kielc”.

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:

Inwestycja dotyczy realizacji **Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów** na terenie istniejącego Składowiska Odpadów w Promniku, gm. Strawczyn, pow. kielecki, eksploatowanego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Kielcach. Przedsięwzięcie realizowane będzie na działkach Nr ewid. 683/2, 748/1, 777/1, 777/3, 890/8, 890/11, 892/8, 892/10, 882 i obejmuje budowę:

- Linii Segregacji Odpadów,
- Stacji Przygotowania Paliwa Alternatywnego,
- Stacji Biologicznego Unieszkodliwiania Odpadów,
- Stacji Kompostowania,
- Stacji Generatorów Gazowych,
- Stacji Demontażu Odpadów Budowlanych,
- Stacji Demontażu Odpadów Wielkogabarytowych,
- Magazynu Odpadów Niebezpiecznych
- Magazynów i placów towarzyszących tym obiektom.

L.p.	Obiekt	Parametr	pow.zabud. x wys.	Rodzaj
BUDOWA				
1	Zespół Adm.-Soc.-Techn.		≈ 2.100x14	zespół wolnostojących obiektów bez kdg podziemnych
2	Zespół Ewidencyjny		360x6	obiekt w formie zadaszenia nad wagami
3	Hala Odbioru ZOK	$Q \approx 30 \text{ Mg/h}$	2.500x10	hala bez kdg podziemnej
4	Stacja Segregacji Ręcznej	$Q \approx 30 \text{ Mg/h}$	400x4	pomieszczenie wydzielone wewn. Hali z poz.5
5	Stacja Segregacji Mechaniczno-Automatycznej	$Q \approx 30 \text{ Mg/h}$	9.600x14	hala wolnostojąca bez kdg podziemnej
6	Stacja Przygotowania Wsadu do Fermentacji	$Q \approx 10 \text{ Mg/h}$	1.100x12	hala bez kdg podziemnej
7	Stacja Przygotowania Paliwa Alternatywnego	$Q \approx 5 \text{ Mg/h}$	420x7	hala bez kdg podziemnej
8	Stacja Biologicznego Unieszkodliwiania Odpadów (komory fermentacyjne)	$Q \approx 2,9 \div 3,8 \text{ Mg/h}^{1)}$	600x8 lub 4x60x14	zespół obiektów wolnostojących żelbetowych lub stalowych naziemnych
9	Stacja Biologicznego Unieszkodliwiania Odpadów (kompostowanie dynamiczne, zamknięte)	$Q \approx 2,9 \div 3,8 \text{ Mg/h}^{1)}$	3.000x8	hala bez kdg podziemnej
9a	Budynek Wentylatorni		230x8	hala bez kdg podziemnej
9b	Stacja Oczyszczania Powietrza (biofiltr)		520x2	obiekt niezagłębiony
9c	Stacja Doczyszczania Kompostu		200x8	hala bez kdg podziemnej
9d	Stacja Serwisowania Przerzucarki		220x7	obudowana wiata
10	Stacja Kompostowania Statycznego (kompostowanie otwarte, zadaszone)	$Q \approx 2,8 \div 3,6 \text{ Mg/h}$	2 x 1.000x7	zadaszone boksy
11	Stacja Demontażu Odpadów Wielkogabarytowych	$Q \approx 3 \text{ Mg/h}$	250x7	hala bez kdg podziemnej
12	Stacja Demontażu Odpadów Budowlanych	$Q \approx 10 \text{ Mg/h}$	700x7	niezadaszone boksy
13	Oczyszczalnia Ścieków „A” (moduł składowiskowy)	$Q \approx 90 \text{ m}^3/\text{d}$	50x5	kontener lub budynek naziemny
14	Oczyszczalnia Ścieków „B” (moduł technologiczny)	$Q \approx 30 \text{ m}^3/\text{d}$ (w obiegu zamkniętym)	50x5+100x4	kontener lub budynek naziemny + zbiornik nadziemny
15	Oczyszczalnia Ścieków „D” (moduł recydingowy)	$Q \approx 20 \text{ m}^3/\text{d}$ (w obiegu zamkniętym)	50x5	kontener lub budynek naziemny
16	Podczyszczalnia Ścieków „C”	$Q \approx 20 \text{ m}^3/\text{d}$ (w obiegu zamkniętym)	10x2	zbiornik podziemny o głębokości posad. max. 2,,0m
17	Podczyszczalnia wód	$Q \approx 60 \text{ m}^3/\text{d}$	50x5	zespół obiektów

	opadowych i roztopowych „E”			naziemnych: budynek lub kontener + podziemne separatory o gł. posad. max. 3,0m
18	Zbiornik ppoż. ”F”	$V_{min} = 1000 \text{ m}^3$	75x14	prefabrykowany zbiornik nadziemny
19	Zbiornik bezodpływowy (ścieki bytowe)	$V_{min} = 26 \text{ m}^3$	13x2	żelbet. zbiornik podziemny o głębokości posad. max. 3,0m
20	Zbiornik bezodpływowy (dla MON i MOZL)	$V_{min} = 4 \text{ m}^3$	3x1,3	zbiornik podziemny lub w formie studni o gł. posad. max. 2,0m
21	Stacja Generatorów Gazowych ³⁾ + Zbiornik biogazu	PEe \approx 4.000 MWh/rok; PEt \approx 6000 MWh/rok	$V_{min} \approx 800 \text{ m}^3$	naziemne kontenerowe obiekty wolnostojące prefabrykowany zb. nadziemny
22	Magazyn Odpadów Niebezpiecznych (MON)	$V \approx 350 \text{ Mg/kwartał} \approx 200 \text{ m}^3$	40x5	hala bez kdg podziemnej
23	Magazyn ze Zdarzeń Losowych (MOZL)	$V \approx 200 \text{ m}^3 + 3 \times 40 \text{ m}^3$ (boksy)	40x5+ 3 x 20x2	obudowana wiata bez kdg podziemnej
24	Magazyn Paliwa Alternatywnego	$V \approx 30.000 \text{ Mg/rok}$ (plac składowy mat. w belach)	6.200	utwardzony plac
25	Magazyny Surowców Recyklingowych	$V \approx 6 \times 200 \text{ m}^3$ + boksy: 2x25 Mg +4x5 Mg		zespół obiektów: hala bez kdg podziemnej + otwarte boksy
26	Drogi i place	$F_{min.} \approx 17,9 \text{ tys. m}^2$		
27	Zespół Płytowych Gruntowych Wymienników Ciepła	$F_{min.} \approx 6.000 \text{ m}^2$		obiekty częściowo zagłębione powyżej poziomu wód grunt. (max.2,0m)
28	Instalacja ujmowania biogazu z kwatery I i II	instalacje przyłączeniowe z armaturą do nowoprojektowanej Stacji Generatorów Gazowych		
MODERNIZACJE				
-	Droga dojazdowa	$L \approx 1,0 \text{ km}$		
-	Budynek Garażowy Kompaktorów	$F_{p.u.} \approx 300 \text{ m}^2$	300x7	hala bez kdg podziemnej
-	Boksy na szkło z selektywnej zbiórki	$V \approx 3 \times 70 \text{ m}^3$		
	1) wydajność dla frakcji biodegradowalnej z ZOK przy pracy ciągłej 24h/d 2) wydajność dla odwodnionych osadów pofermentacyjnych przy pracy ciągłej 24h/d 3) stacja dodatkowo obejmie istniejący zespół generatorów wykorzystujących biogaz składowiskowy o mocy: PEE \approx 2600 MWh/rok; PEt \approx 3500 MWh/rok			

2. Warunki wykorzystania terenu w fazie realizacji, eksploatacji i likwidacji ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich.

Na etapie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:

Na etapie realizacji i likwidacji:

- a) prace nie mogą być źródłem ponadnormatywnych uciążliwości wywoływanych przez hałas, prace należy wykonywać w porze dziennej,
- b) zorganizować park maszynowy i zaplecze budowy na podłożu zabezpieczonym folią i utwardzonym płytami betonowymi pełnymi,
- c) prace budowlane należy prowadzić w sposób ograniczający do minimum infiltrację zanieczyszczeń, tj. wypłukiwanie substancji, wycieków smarów i paliw ze środków transportowych i maszyn,
- d) prowadzone roboty ziemne nie mogą powodować zanieczyszczenia gleby i wód lub wystąpienia zmian stanu wody na gruncie wpływających szkodliwie na grunty sąsiednie,
- e) nie zanieczyszczone masy ziemne powstające w trakcie trwania budowy zagospodarować na terenie działki inwestora, wykorzystać np. do niwelacji terenu, przesypek technologicznych na składowisku odpadów,
- f) ścieki bytowe gromadzić w szczelnym zbiorniku typu Toi-Toi i okresowo wywozić na oczyszczalnię ścieków,
- g) powstające odpady należy gromadzić selektywnie i przekazywać specjalistycznym firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia,
- h) odpady magazynować tylko w miejscach zabezpieczonych przed przesiąkaniem (na uszczelnionych podłożach),
- i) przeprowadzić próby szczelności wszystkich zbiorników i sieci kanalizacyjnych,
- j) wody z odwodnienia wykopów i prób szczelności odprowadzać powierzchniowo na teren stanowiący własność inwestora,
- k) ewentualną wycinkę drzew prowadzić poza okresem lęgowym.

Na etapie eksploatacji:

- a) utrzymywać w sprawności urządzenia technologiczne,
- b) prace prowadzić wyłącznie w porze dziennej, w tym przywóz i wywóz odpadów,
- c) powierzchnie utwardzone zakładu w okresie letnim bezdeszczowym zraszać wodą (zapobieganie emisji wtórnej zanieczyszczeń pyłowych),
- d) pobór wody na cele bytowe z gminnej sieci wodociągowej na warunkach zarządzającego siecią,
- e) odcieki składowiskowe zbierać systemem kanalizacji technologicznej i kierować na oczyszczalnię „A”, a po oczyszczeniu wykorzystywać do zraszania kwater składowiska, nadmiar gromadzić w istniejącym zbiorniku odcieków i okresowo wywozić na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków,
- f) ścieki technologiczne (odcieki z kompostowania dynamicznego – zamkniętego, ze stacji odwadniania osadów ściekowych) oraz ścieki bytowe powstające w strefach zamkniętych (z czynności sanitarnych, dezynfekcyjnych i higienicznych załogi) zbierać systemem kanalizacji technologicznej i kierować na oczyszczalnię „B”, a następnie zwracać do procesów technologicznych: fermentacji i kompostowania,
- g) ścieki powstające ze splukiwania ścian, posadzek i innych urządzeń w strefie zamkniętej przed wprowadzeniem do oczyszczalni „B” podczyszczać mechanicznie w podczyszczalni „C”, a odpad/osad zwracać na linię przeróbki zmieszanych odpadów komunalnych,
- h) ścieki z otwartego magazynu kompostu, ścieki bytowe powstające poza strefami zamkniętymi z czynności socjalno – higienicznych załogi (ścieki z odpływów natrysków, umywalek, zlewów, itp.) zbierać systemem kanalizacji i kierować na oczyszczalnię „D”, a następnie do zbiornika przeciwpożarowego „F” i wykorzystywać na potrzeby ZUO (technologiczne, gospodarcze, ppoż.),

- i) ścieki bytowe powstające poza strefami zamkniętymi z czynności bytowych załogi (ścieki z ustępów, pisuarów, bidetów) gromadzić w zbiorniku bezodpływowym i okresowo wywozić na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków po zawarciu umowy w tym zakresie,
- j) wody opadowo – roztopowe z połąci dachowych następujących obiektów: Budynek Adm.-Biurowy, Zespół Ewidencyjny, Hala Odbioru ZOK, Stacja Segregacji Ręcznej, Hala Segregacji Mechaniczno-Automatycznej, Stacja Przygotowania Wsadu do Fermentacji, Komory Fermentacyjne, Stacja Kompostowania Dynamicznego, Stacja Demontażu Odpadów Wielkogabarytowych, Stacja Przygotowania Paliwa Alternatywnego, Magazyn Surowców Recyklingowych odprowadzać do zbiornika p.poż „F”, wody z dachów pozostałych obiektów odprowadzane na przyległy teren, będący we władaniu inwestora (nie włączać wód opadowo – roztopowych z terenów utwardzonych),
- k) wody opadowo – roztopowe z terenów utwardzonych zlokalizowanych na działce nr 683/2 zbierać systemem kanalizacji deszczowej i odprowadzać do podczyszczalni „E”, a następnie rozdeszczować na terenie należącym do inwestora lub (jeśli będzie takie zapotrzebowanie) kierować do oczyszczalni „D”, z pozostałych terenów utwardzonych wody opadowo – roztopowe ująć w szczelny system kanalizacji deszczowej, podczyszczać w separatorach substancji ropopochodnych zintegrowanych z piaskownikami i odprowadzać na teren stanowiący własność inwestora,
- l) zapewnić transport odpadów niebezpiecznych z miejsca pozyskania do miejsca magazynowania w szczelnych pojemnikach – kontenerach po drogach o nawierzchni utwardzonej, wyposażonej w system kanalizacji deszczowej,
- m) odpady niebezpieczne magazynować selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji niebezpiecznych oraz zapewnić ich sprawny odbiór i unieszkodliwienie przez odbiorców odpadów posiadających stosowne decyzje administracyjne w wymaganym zakresie,
- n) magazyn odpadów niebezpiecznych i magazyn ze zdarzeń losowych wyposażyć w system monitoringu,
- o) odpady dowożone do ZUO o kodach określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27.09.2001 r. w sprawie katalogu odpadów:
 - Nie segregowane (zmieszane) odpady komunalne 20 03 01,
 - Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01) 20 01,
 - Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi) 15 01,
 - Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej 17,
 - Odpady wielkogabarytowe 20 03 07,
 - Odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy) 20 02,
 - Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach (ustabilizowane komunalne osady ściekowe) 19 08.
- p) projektowana instalacja będzie przerabiać/unieszkodliwiać całość biologicznej części strumienia komunalnych odpadów zmieszanych (SUB). Stopień redukcji SUB nie może być mniejszy niż 65% (liczony, jako różnica procentowa SUB zawartych w ZOK (100%) pomniejszona o %-ową relację ustabilizowanych biologicznie SUB zawartych w odpadach poddawanych składowaniu do substancji ulegających biodegradacji zawartych w ZOK),
- q) projektowana instalacja będzie przerabiać/unieszkodliwiać całość strumienia komunalnych odpadów zmieszanych (ZOK) dowożonych do instalacji. Stopień redukcji ZOK nie może być mniejszy niż 70% (liczony, jako różnica procentowa ZOK (100%) pomniejszona o %-ową relację odpadów pochodzących z ZOK poddawanych składowaniu do ZOK dowożonych),
- r) projektowana instalacja będzie przerabiać/unieszkodliwiać całość strumienia komunalnych odpadów zmieszanych (ZOK) i odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki odpadów (SC) dowożonych do instalacji. Stopień redukcji ZOK+SC nie może być mniejszy niż 75% (liczony, jako różnica procentowa ZOK+SC (100%) pomniejszona o %-ową relację odpadów poddawanych składowaniu do ZOK+SC dowożonych),

- s) zagospodarowanie biogazu: produkcja energii elektrycznej (ok. 35%) zasilającej ZUO, produkcja energii cieplnej (ok. 45%) wykorzystywana jako ciepło technologiczne oraz grzewcze.

3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym.

1. Izolacyjność akustyczna ścian zewnętrznych i dachu:
 - hali technologicznej mechanicznej i ręcznej segregacji min. 32 dB,
 - stacji demontażu min. 25 dB,
2. Równoważny poziom dźwięku:
 - hali technologicznej mechanicznej i ręcznej segregacji max. 96 dB ,
 - hali technologicznej suchej fermentacji i kompostowania max. 96 dB ,
 - stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych max. 86 dB.
3. Równoważne poziomy mocy akustycznej źródeł hałasu, które pracować będą na zewnątrz hali:
 - samochód dostawczy max. 86,5 dB,
 - ładowarka max. 85,0 dB,
 - układ stacji kruszenia odpadów budowlanych max. 104,0 dB.
 - stacja oczyszczania powietrza max. 55,0 dB,
 - wentylatornia max. 85,0 dB,
 - stacja przygotowania paliwa alternatywnego max. 104,0 dB.
 - zespół czepni GWC max. 70,0 dB,
4. Emitory E1 i E2 o wysokości min. 10 m z odprowadzania spalin z kontenerowego agregatu prądowo – cieplnego zlokalizowane na zewnątrz hali wyposażone w katalizatory spalin o skuteczności redukcji: NO₂ >41%, CO >95,8%, SO₂ >94%
5. Katalizatory spalin o skuteczności redukcji: NO₂ >41%, CO >95,8%, SO₂ >94% zainstalowane na istniejących emitorach E3 i E4 o wysokości min. 10 m z odprowadzania spalin z kontenerowego zespołu agregatów prądowo – cieplnych zlokalizowanych na północnej stronie kwatery nr 1.
6. Biofiltr dla kompostowni o długości ok.34,0m, szerokości ok.14,0m, wysokości 1,8m i skuteczność redukcji odorantów min. 90%,
7. Lokalne oczyszczanie powietrza wewnętrznego Hali Odbioru ZOK, Stacji Segregacji Ręcznej i Hali Segregacji Mechaniczno-Automatycznej metodami foto-katalitycznymi w połączeniu z dezodoryzacją o skuteczności redukcji bakterii min. 99%, redukcji odorantów min. 90%,
8. Oczyszczalnia „A” (moduł składowiskowy) składająca się z 2 zbiorników – odcieku i ścieków oczyszczonych – oraz piaskownika i oczyszczalni fotokatalitycznej o przepustowości min. 90 m³/d, skuteczności redukcji dioksyn min. 99%, redukcji bakterii min. 99%,
9. Oczyszczalnia „B” (moduł technologiczny) w obiegu zamkniętym składająca się z 2 zbiorników – odcieku i ścieków oczyszczonych – oraz piaskownika i oczyszczalni fotokatalitycznej, o przepustowości min. 30 m³/d, skuteczności redukcji dioksyn min. 99%, redukcji bakterii min. 99%,
10. Oczyszczalnia ścieków „D” (moduł recyklingowy) w obiegu zamkniętym składająca się z piaskownika i oczyszczalni fotokatalitycznej o przepustowości min. 20 m³/d, skuteczności redukcji dioksyn min. 99%, redukcji bakterii min. 99%,
11. Podczyszczalnia wód opadowo – roztopowych „E” składająca się z osadnika piasku i separatora substancji ropopochodnych o przepustowości min. 30 m³/d,
12. Podczyszczalnia ścieków „C” o przepustowości min. 20 m³/d, w obiegu zamkniętym, zlokalizowana wewnątrz Hali Segregacji Mechaniczno – Automatycznej lub Hali Odbioru ZOK, obsługująca oba obiekty, wyposażona w osadnik z przenośnikiem zgrzeblowym,
13. Szczelny zbiornik przeciwpożarowy „F” o pojemności min. 1000 m³/d,
14. Szczelny zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe o pojemności min. 26 m³,

15. Szczelny zbiornik bezodpływowy na ewentualne odcieki z Magazynu Odpadów Niebezpiecznych i Magazynu Odpadów ze Zdarzeń Losowych o pojemności min. 4 m³,
16. Regulację istniejących rowów odwadniających przy drodze gminnej (dz. 882), która jest drogą dojazdową do planowanego przedsięwzięcia, na długości ok. 500 mb, z czego na odcinku rowu w km 0,000÷0,353 - regulacji skarpy przydrożnej, a na pozostałym odcinku - uszczelnienie korytkami prefabrykowanymi z grawitacyjnym wyprowadzeniem wód do kanalizacji deszczowej terenu ZUO i SO,
17. Szczelne powierzchnie wszystkich obiektów objętych zadaniem inwestycyjnym, wyposażone w szczelne systemy kanalizacyjne,
18. Zadaszenie płyty kompostowania statycznego,
19. Zadaszenie miejsca rozładunku i załadunku odpadów niebezpiecznych,
20. Wanny zabezpieczające przed przedostawaniem się ewentualnych odcieków z Magazynu Odpadów Niebezpiecznych,
21. Przegrodę bentonitową po północno -wschodniej stronie kwatery nr 1 składowiska odpadów (dz. nr 683/2) na długości ok. 320 m i średniej głębokości 4,25 m,
22. Instalację do ujmowania biogazu z kwatery I i II składowiska obejmującą instalacje przyłączeniowe do nowoprojektowanej Stacji Generatorów Gazowych z dwoma generatorami gazowymi o mocy 2 x 500 kVA, zbiornika biogazu o pojemności 800 m³.

4. Wymogi w zakresie przeciwdziałania skutkom awarii przemysłowych w odniesieniu do przedsięwzięć zaliczanych do zakładu stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii.

Przedsięwzięcie nie jest zaliczane do stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii.

Podczas eksploatacji Zakładu należy jednak obowiązkowo przestrzegać przepisów BHP, warunków eksploatacji urządzeń, przepisów przeciwpożarowych i ochrony środowiska.

5. Wymogi w zakresie ograniczenia transgranicznego oddziaływania na środowisko w odniesieniu do przedsięwzięć, dla których przeprowadzono postępowanie dotyczące transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie zachodzi konieczność przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko

6. Stwierdzenie konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania.

.....nie występuje.....

Jednocześnie postanawiam nałożyć na wnioskodawcę obowiązki:

- przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o pozwoleniu na budowę wydawanej na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994r. – Prawo budowlane. (tj. Dz.U. z 2003 r. Nr 207 poz. 216 z późn. zmianami)
- sporządzenia analizy porealizacyjnej w zakresie:
 1. gospodarki wodno – ściekowej,
 2. emisji zanieczyszczeń do powietrza,
 3. oddziaływania akustycznego na najbliższe położone tereny chronione akustycznie.

Analiza porealizacyjna winna zostać sporządzona po upływie 4 miesięcy od dnia oddania obiektu do użytkowania i przedstawiona w terminie 6 miesięcy od dnia oddania obiektu do użytkowania.

UZASADNIENIE

Inwestor - Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o., 25-645 Kielce, ul. Piekoszowska 390 - wystąpił z wnioskiem w dniu 11.01.2010 r. do tut. organu o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia pn. **„Budowa Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów dla miasta Kielce i powiatu kieleckiego w Promniku koło Kielc”** na działkach o nr ewidencyjnych 683/2, 748/1, 777/1, 777/3, 890/8, 890/11, 892/8, 892/10 oraz 882 położonych w m. Promnik, gm. Strawczyn.

Planowane przedsięwzięcie należy do kategorii mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust.1 pkt 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 ze zm.), wymienionych w § 2 ust.1 pkt 41, § 2 ust. 2 pkt 1, lit. a w związku z § 3 ust. 1 pkt 73 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 ze zm.).

Sporządzony raport o oddziaływaniu na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia wraz z uzupełnieniem obejmuje zakres określony zapisem art. 66 ust.1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie polegające na budowie zakładu unieszkodliwiania odpadów zlokalizowane będzie na działkach o nr ewidencyjnych 683/2, 748/1 oraz 777/1, 777/3, 890/8, 890/11, 892/8, 892/10 oraz 882 położonych w m. Promnik, gm. Strawczyn. Działki 683/2, 748/1 zgodnie z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego położone są na terenach przeznaczonych pod budowę urządzeń gospodarki odpadami, w związku z czym planowana inwestycja na tych działkach jest zgodna z mpzp. Natomiast działki o nr 777/1, 777/3, 890/8, 890/11, 892/8 i 892/10 zgodnie z planem położone są na terenach rolniczych i terenach zalesień. W związku z wątpliwościami dotyczącymi zgodności lokalizacji inwestycji na tych działkach Wójt Gminy Strawczyn dołączył opinię urbanistyczną wydaną przez Pana Rafała Koziela – autora planu zagospodarowania. Zgodnie z tą opinią tereny rolnicze i tereny zalesień położone są w strefie ochronnej od wysypiska odpadów komunalnych, w obrębie której zgodnie z § 11 ust. 3 uchwały uchwała Nr XXXII/243/09 Rady Gminy w Strawczynie z dnia 27 listopada 2009r. w sprawie zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego sołectwa Promnik na obszarze gminy Strawczyn zabrania się lokalizacji: obiektów przeznaczonych na stały pobyt ludzi, pracowniczych ogródków działkowych, obiektów sportowych i rekreacyjnych. Zgodnie z § 32 ust. 2 i § 33 ust. 2 przeznaczeniem uzupełniającym na terenach zalesień oraz terenach rolniczych są m.in. obiekty i urządzenia infrastruktury technicznej oraz drogi dojazdowe, które zgodnie z § 2 pkt 12 ww. uchwały mogą być realizowane max. w 30% powierzchni terenu. Planowane do realizacji przedsięwzięcie polega na budowie obiektów związanych z gospodarką odpadami (magazyn kompostu, magazyn paliwa alternatywnego oraz drogi dojazdowe i place), które zgodnie z ww. opinią urbanistyczną stanowią obiekty i urządzenia związane z infrastrukturą techniczną, a więc są dopuszczone ustaleniami planu.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko przedstawiono wariant polegający na niepodejmowaniu przedsięwzięcia oraz warianty inwestycyjne:

Wariant 1 – kompostowanie:

Kompostowanie jest to proces biologiczny prowadzony w warunkach tlenowych, w wyniku których następuje biologiczny rozkład (mineralizacja) substancji organicznych. Proces wymaga wstępnego przygotowania odpadów na drodze segregacji mechanicznej, a następnie dwufazowej stabilizacji tlenowej – faza dynamiczna o wysokiej skuteczności

biologicznej ze zraszaniem i napowietrzaniem oraz faza dojrzewania (końcowej stabilizacji produktu).

Charakterystyka odpadu:

- Ustabilizowany materiał kompostowy kierowany jest do unieszkodliwienia poprzez składowanie i/lub może być użyty do rekultywacji terenów zdegradowanych.
- Ocieki z kompostowni - w większości zawracane do procesu; nadmiar oczyszczany.

Wariant 2 – technologie fermentacyjne:

- wariant 2 - fermentacja sucha

Fermentacja sucha jest to proces biologiczny prowadzony w warunkach beztlenowych, w wyniku którego następuje biologiczny rozkład (mineralizacja) substancji organicznych przez tzw. bakterie metanowe.

Proces wymaga wyodrębnienia (segregacji) substancji organicznych zawartych w zmieszanych odpadach komunalnych i w celu kompleksowego unieszkodliwienia całego strumienia odpadów musi być uzupełniony o proces przeróbki frakcji nieorganicznej, która zgodnie z awizowanymi zmianami prawa posiada parametry energetyczne uniemożliwiające deponowanie na składowisku. Implikuje to konieczność wprowadzenia stowarzyszonego procesu produkcji alternatywnego paliwa stałego.

Pozostałość po fermentacji: osad pofermentacyjny wymagający odwodnienia i ustabilizowania biologicznego.

Charakterystyka odpadu/produktu:

osad pofermentacyjny wymaga odwodnienia i ustabilizowania biologicznego

redukcja masowa – 6÷8%

biogaz z procesu fermentacji o zawartości metanu umożliwiającej wykorzystanie go do zasilania silników spalinowych

alternatywne paliwo stałe (APS)

Unieszkodliwianie odpadów:

Odwodniony osad po stabilizacji może być składowany.

APS może być spalany/współspalany w piecach/kotłach instalacji przemysłowych

Ścieki z odwadniania osadu – w większości wykorzystywane ponownie w procesach fermentacji i stabilizacji; nadmiar oczyszczany.

- wariant 2 – fermentacja mokra (perkolacja)

Fermentacja mokra jest to proces biologiczny prowadzony w warunkach beztlenowych, w wyniku którego następuje biologiczny rozkład (mineralizacja) substancji organicznych przez tzw. bakterie metanowe.

Proces nie wymaga wyodrębnienia (segregacji) substancji organicznych zawartych w zmieszanych odpadach komunalnych, poza wstępnym przygotowaniem odpadów na drodze segregacji mechanicznej - procesy mieszania, cyrkulacja wody procesowej i napowietrzanie odpadów znajdujących się w perkolatorze umożliwiają wmywanie z nich substancji organicznych i inercyjnych.

Pozostałość po perkolacji: perkotrat (produkt wyjściowy do dalszego przetworzenia) oraz odciek (wsad do fermentacji) kierowany do oczyszczania mechanicznego.

Pozostałość po fermentacji (mokrej): osad pofermentacyjny wymagający odwodnienia i ustabilizowania biologicznego

Charakterystyka odpadu/produktu:

odpad inerty z perkolacji wymaga stabilizacji biologicznej

osad pofermentacyjny wymaga odwodnienia i ustabilizowania biologicznego

redukcja masowa – 6÷8%

biogaz z procesu fermentacji o zawartości metanu umożliwiającej wykorzystanie go do zasilania silników spalinowych

perkotrat posiada wysokie ciepło spalania lecz wymaga wysuszenia

Unieszkodliwianie odpadów:

Ustabilizowany odpad inerty może być składowany

Odwodniony osad po stabilizacji może być składowany.

Wysuszony perkotrat, jako APS może być spalany/współspalany w piecach/kotłach instalacji przemysłowych

Ścieki procesowe – w większości wykorzystywane ponownie w procesach perkolacji, fermentacji i stabilizacji; nadmiar oczyszczany.

Wariant 3 – przekształcenie termiczne:

- 3'. spalanie odpadów - po wysortowaniu surowców wtórnych, w tym metali i oddzieleniu frakcji niepalnych odpady podlegają utylizacji jako paliwo, dostarczające ciepło do procesu spalania. Instalacja do spalania odpadów jest to instalacja, w której piec dostarczający ciepło do procesu dosuszania opalany jest wysuszonymi odpadami.

Pozostałość po spalaniu: popiół, żużel

Charakterystyka odpadu:

Dozwolone składowanie na składowisku.

Redukcja masowa odpadów – 92÷95 %

Unieszkodliwianie odpadów:

Złożenie na składowisku

Produkcja materiałów budowlanych,

Podbudowa dróg.

Pozostałe odpady: Oczyszczone gazy spalinowe – do atmosfery

- 3". niskotemperaturowa mineralizacja odpadów organicznych - jest to proces endotermiczny, wymagający dostarczenia ciepła z zewnątrz.

Pozostałość po mineralizacji: minerał zawierający tlenki metali (głównie SiO₂) o formie pumeksu, popiół (po zmieleniu)

Charakterystyka odpadu:

Dozwolone deponowanie na składowisku.

Redukcja masowa odpadów – 88÷92 %

Unieszkodliwianie odpadów:

Złożenie na składowisku.

Przedstawiona w raporcie analiza wariantów wykazała, iż ww. rozwiązania charakteryzują się porównywalnym oddziaływaniem na środowisko. Eksploatacja zakładu w przypadku każdego z analizowanych wariantów wiązać się będzie z następującymi emisjami potencjalnie mogącymi powodować uciążliwość dla środowiska:

- ❑ **Emisja hałasu** wynikająca z pracy urządzeń technologicznych oraz ruchu pojazdów obsługowych – poziom emisji porównywalny dla wszystkich wariantów,
- ❑ **Emisja zanieczyszczeń** wynikająca ze spalania biogazu ze składowiska w pochodni gazowej - poziom emisji porównywalny dla wszystkich wariantów,
- ❑ **Emisja zanieczyszczeń** ze spalania biogazu z procesu fermentacji - spalanie w gazmotorach z produkcją energii elektrycznej i ciepłej (wariant 2). Ponieważ ilość otrzymywanego biogazu z danej ilości odpadów dla rozważanych technologii nie będzie się znacznie różnić, również przewidywany poziom emisji dla obu opcji będzie zbliżony,
- ❑ **Emisja zanieczyszczeń** ze spalania lub mineralizacji odpadów (wariant 3). Przewiduje się znaczne zwiększenie emisji spalin w stosunku do pozostałych wariantów,
- ❑ **Emisje odorów, zanieczyszczeń mikrobiologicznych i biochemicznych** – przede wszystkim w punktach rozładunku odpadów komunalnych zmieszanych oraz przeróbki wydzielonej biofrakcji (SUB)
- ❑ **Odcieki z procesu kompostowania statycznego** – uszczelnienie i prawidłowe wykonanie systemu drenażowego (ujęcie i odprowadzenie odcieków do oczyszczalni) zapewnią pełną izolację wód powierzchniowych i podziemnych oraz ziemi od odcieków z placu – planowany zakład w Promniku nie będzie powodował zanieczyszczenia wód powierzchniowych i podziemnych oraz gruntu.

Z punktu widzenia efektów oddziaływań globalnych korzystniejsze są warianty 2' i 2" oparte na procesie fermentacji wydzielonej biofrakcji odpadów. Stosownie do możliwości wykorzystania odpadowego ciepła obniżenie emisji dwutlenku węgla może wynosić ok. 30 - 70 %.

Przeróbka odpadów metodą kompostowania (wariant 1) oraz spalanie/mineralizacja odpadów (wariant 3) zwiększają emisję CO₂ do atmosfery w porównaniu do emisji naturalnej, w związku z zapotrzebowaniem dodatkowej energii. Konsekwencją jest wzrost stężenia CO₂ w granicach atmosfery ziemi.

Przewidywanym i korzystnym oddziaływaniem planowanej Inwestycji na środowisko jest zmniejszenie emisji gazu składowiskowego do atmosfery, poprzez budowę instalacji ujęcia biogazu eksploatowanej obecnie kwatery 2 składowiska w Promniku.

Klasyczne spalanie z uwagi na:

- wysoki koszt realizacji takiej inwestycji,
- wysokie koszty eksploatacyjne przy ilości strumienia odpadów < 200.000 Mg/rok,
- brak w pobliżu lokalizacji odbiorców wytworzonej energii cieplnej,
- pojawienie się w przyszłości potencjalnej konkurencji (współspalanie/spalanie odpadów w instalacjach pobliskich zakładów przemysłu cementowo-wapienniczego)

uznano za metodę niepewną i nieekonomiczną w tej lokalizacji.

Niskotemperaturowa mineralizacja odpadów biologicznych jest procesem najbardziej niekorzystnym energetycznie, ale zapewnia pewność i bezpieczeństwo w ciągłości pozbywania się odpadów na wiele lat, co w przypadku SO-Promnik nie jest czynnikiem decydującym, gdyż przy implementacji jednej z dalej analizowanych metod biologicznych, przy stopniu redukcji objętościowej ~75% pojemność 3-ciej kwatery składowiska zostanie wyczerpana dopiero za ok. 20 lat. Dalsze wykorzystanie budowlane odpadów poprocesowych zaliczono jako niepewne z uwagi na konieczność uzyskania stosownych atestów i certyfikatów, potencjalną niechęć odbiorców oraz brak długookresowych badań zachowania się tego rodzaju produktów po ich wbudowaniu. Biorąc pod uwagę powyższe uwarunkowania wariant 3 odrzucono.

Analiza pozostałych rozważanych opcji (warianty biologiczne) wypadła pozytywnie dla każdego z nich, z przewagą metod fermentacyjnych (wariant 2). Jako najkorzystniejszy środowiskowo wybrano wariant 2.

Planowana instalacja do suchej fermentacji odpadów komunalnych przygotowanych w procesach ich mechanicznej segregacji składać się będzie z następujących elementów i układów technologicznych:

1. Linia technologiczna przygotowania wsadu do fermentacji:

- *Segregacja wstępna i załadunek linii rozdziału mechanicznego* – z dostarczanych odpadów komunalnych zmieszanych w pierwszej kolejności, w punkcie ich rozładunku usuwane będą odpady wielkogabarytowe (sprzęt AGD i RTV oraz odpady budowlane) - wstępna segregacja. Następnie odpady kierowane będą na układ załadunku linii rozdziału mechanicznego,
- *Segregacja mechaniczna odpadów zmieszanych* – centralnym urządzeniem węzła segregacji mechanicznej będzie sito bębnowe, na którym prowadzony będzie mechaniczny rozdział odpadów zmieszanych na frakcje wielkościowe:
 - *Frakcja nadsitowa (gruba)* z wysoką zawartością odpadów tzw. energetycznych. stanowi surowiec do produkcji paliwa alternatywnego,
 - *Frakcja podsitowa (średnia i drobna)* o wysokiej zawartości odpadów biodegradowalnych, które poddawane będą odpowiedniej obróbce przygotowania wsadu do procesu suchej fermentacji.
- *Separacja metali* – w celu oczyszczenia frakcji średniej i drobnej ze złomu żelaznego dokonuje się separacji ferromagnetyków – odzysk surowcowy oraz doczyszczanie biofrakcji przed dalszą przeróbką.
- *Rozdrabnianie frakcji średniej (tzw.biofrakcji)* – ostatnim punktem przygotowania wydzielonej biofrakcji do fermentacji jest jej rozdrabnianie, które gwarantuje bezpieczną i efektywną pracę urządzeń załadowczych komory fermentacyjnej.

2. **Fermentacja sucha** – proces suchej fermentacji przeprowadzany będzie w szczelnych komorach fermentacyjnych, gdzie w warunkach beztlenowych z jednoczesnym podgrzewaniem wsadu (biofrakcji) o wilgotności rzędu 70÷75%, zostają stworzone optymalne warunki do biologicznego rozkładu wsadu przez mikroorganizmy termofitowe (tzw. bakterie metanowe). Wytworzony przez bakterie metanowe biogaz zbierać się będzie w przestrzeni gazowej komory (powyżej wypełnienia), wydalany z komory automatycznie poprzez występowanie nadciśnienia i kierowany do →**Stacji Generatorów Gazowych**. Przefermentowany osad kierowany będzie do dalszej przeróbki.

3. Odwadnianie osadów pofermentacyjnych –

Przefermentowany osad odwadniany będzie za pomocą prasy do 40 - 50% zawartości suchej masy. Odcieki z procesu odwadniania kierowane będą do oczyszczalni „B”, a następnie wykorzystywana w procesach przygotowania wsadu – w tym zawracane na początek procesu fermentacji do odpowiedniego uwodnienia wsadu (25÷30% s.m.) oraz procesu kompostowania. Ustabilizowane i odwodnione osady będą kierowane do **kompostowania**, gdzie w warunkach tlenowych zachodzi stabilizacja biologiczna osadów, które mogą być wykorzystane do zabiegów agrarnych (rekultywacje terenów zdegradowanych i/lub nawożenie pod uprawy roślin przemysłowych). Odpad z doczyszczania/uszlachetniania kompostu może być kierowany do składowania lub wykorzystywany jako materiał strukturalny w procesie suchej fermentacji/kompostowania dynamicznego.

4. Zagospodarowanie biogazu

Podstawowym elementem instalacji zagospodarowania biogazu będzie zblokowana elektrociepłownia gazowa oraz obiekty towarzyszące jak: zbiornik biogazu, stacje sprężania, oczyszczania i rozdziału biogazu, pochodnia gazowa.

Gaz wytwarzany w komorach fermentacyjnych oraz ujmowany z kwater składowiska będzie przetwarzany przez sprężarki biogazu do instalacji oczyszczania (odpylanie, usuwanie CO₂, odwadnianie), a następnie gromadzony w zbiorniku – zbiornik stanowić będzie bufor likwidujący nierównomierność dopływu gazu oraz rezerwę awaryjną paliwa dla Stacji Generatorów Gazowych na wypadek awarii zasilania z sieci energetyki zawodowej. Stacja Generatorów Gazowych, stanowić będzie podstawowe źródło energii elektrycznej i ciepłej zakładu. Ciepło wytwarzane w czasie spalania gazu będzie wykorzystywane do: ogrzewania wydzielonej części hali technologicznej suchej fermentacji, ogrzewania pomieszczeń sanitarnych i administracyjnych i innych przeznaczonych na stały pobyt ludzi oraz wytwarzania ciepłej wody do celów socjalno-bytowych załogi projektowanego zakładu,

Produktami tego procesu będą:

- Energia elektryczna – przy zastosowaniu generatora mocy możliwe jest przetworzenie około 32 % energii biogazu w energię elektryczną – **zasilająca ZUO**
- Energia cieplna - możliwe jest przetworzenie około 45 % energii biogazu w energię cieplną – **wykorzystywana jako ciepło technologiczne oraz grzewcze**

5. Instalacja przygotowania paliwa alternatywnego - podstawowe elementy technologiczne instalacji przygotowania paliwa alternatywnego z frakcji wysokoenergetycznej wysortowanej automatycznie z ZOK oraz z materiałów wysokoenergetycznych pochodzących z demontażu odpadów wielkogabarytowych i budowlanych:

- *Rozdrabnianie* – ma za zadanie rozdrobnienie materiałów wsadowych do granulacji wymaganej przez odbiorcę. W tym punkcie możliwe jest wzbogacanie parametrów paliwa np. poprzez dodanie zbelowanych wysokoenergetycznych surowców recydingowych (folia, PET, PE/PP) – o ilości dodatkowego wsadu decyduje pracujący on-line analizator parametrów paliwa.
- *Separator elektromagnetyczny nadtaśmowy* – rolą separatora jest separacja ferromagnetyków w usunięcia rozdrobnionego drutu wiążącego bele wsadu lub przypadkowych wtrętów z linii sortowniczej. Ponadto w tym punkcie instalacji nastąpi dodatkowy odzysk metali żelaznych,
- *Układ translacyjny i prasokontenery* – prasowanie przygotowanego paliwa pozwalające na lepszą organizację i ekonomikę jego transportu do odbiorcy.

Bilans odpadów i produktów wybranego wariantu

LP	INSTALACJA/ PROCES	RODZAJ PRODUKTU/ ODPADU	*) WYDAJNOŚĆ/ ILOŚĆ
1	2	3	4
REDUKCJA ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH			
1	Stacja kompostowania/stabilizacji Instalacja suchej fermentacji Przygotowanie paliwa alternatywnego	Odpady biodegradowalne poddane przeróbce	37 000 – 42 500 Mg/rok
ODPADY PROCESOWE			
2	Odwodnione osady pofermentacyjne	Osad ustabilizowany	23 000 – 26 000 Mg/rok
3	Ścieki procesowe z odwadniania osadów pofermentacyjnych	Ścieki do oczyszczalni ścieków na terenie ZUO	4 500 – 5 100 Mg/rok
PRODUKTY PROCESOWE			
4	Instalacja suchej fermentacji	Biogaz	2 800 000 – 3 250 000 Nm ³ /rok
5	Zblokowana elektrociepłownia gazowa	Energia elektryczna Energia cieplna do wykorzystania	6 400 – 7 400 MWh/rok 7 500 – 8 500 MWh/rok
6	Instalacja przygotowania paliwa alternatywnego	Paliwo alternatywne	29 500 – 35 250 Mg/rok
7	Przygotowanie wsadu do fermentacji – separacja metali z frakcji podsitowych	Metale	800 – 1 100 Mg/rok

Zapotrzebowanie mediów na cele technologiczne

- ☐ roczne zużycie energii ok. 3 754 MWh/rok
- ☐ roczne zużycie wody ok. 4 075 m³/rok
- ☐ roczne zużycie paliwa ok. 94 500 dm³/rok

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na terenie istniejącego składowiska odpadów w Promniku, które należy do składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Jest instalacją o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę i całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg. Składowisko zlokalizowane jest na działce nr 683/2 o powierzchni 28,48 ha, której właścicielem jest gmina Strawczyn, a wieczystym użytkownikiem – Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Kielcach. Całkowita powierzchnia terenu będąca w dyspozycji inwestora wynosi 143,07 ha. Najbliższe zabudowania to pojedyncze gospodarstwo położone na północ od składowiska - odległe ok. 450 m od jego krawędzi oraz inne pojedyncze gospodarstwa leżące ok. 500 m na zachód od składowiska, odgródzone od niego zalesionymi pasami terenu. Zabudowania wsi Micigózd położone są w odległości ok. 1 km na wschód od rekultywowanej kwatery – przestrzeń otwarta bez większych skupisk leśnych.

Realizacja planowanego przedsięwzięcia związana będzie z prowadzeniem typowych prac budowlanych jak:

- ☐ wykopy mechaniczne i ręczne,
- ☐ prace przy makroniwelacji terenu wykonywane przy użyciu maszyn ziemnych,
- ☐ mechaniczne zagęszczanie gruntów,

- ❑ prace odwodnieniowe, o ile będzie taka konieczność,
- ❑ wylewanie fundamentów i posadzek,
- ❑ montaż konstrukcji stalowych hal przy użyciu dźwigów samochodowych,
- ❑ montaż urządzeń i instalacji technologicznych,
- ❑ wykonywanie dróg i placów betonowych.

Roboty tego typu wykonywane są przy użyciu maszyn ziemnych oraz dźwigów samochodowych i samochodów ciężarowych. Występujące tu zanieczyszczenia i uciążliwości (np. spaliny pojazdów budowlanych, hałas pochodzący od pracujących urządzeń i maszyn) będą miały niewielką skalę i zasięg oddziaływania ograniczony do terenu własności inwestora.

Do prac budowlanych będą używane powszechnie stosowane, atestowane materiały, jednakże z uwagi na:

- 1) dość wysoki i nieustabilizowany poziom wód gruntowych na obszarze realizacji inwestycji (ustabilizowane zwierciadło wody 0,8 – 2,0 m),
- 2) bliskie sąsiedztwo granicy GZWP 414 Zagnańsk (przylegająca od strony północnej do obszaru inwestycji),
- 3) nieodległe sąsiedztwo GZWP 417 Kielce (~0,5 km od strony wschodniej obszaru inwestycji)

nałożono obowiązek zorganizowania parku maszynowego i zaplecza budowy na podłożu uszczelnionym folią i utwardzonym płytami betonowymi pełnymi, wyposażony w sorbenty, a także zastosowanie jak najmniejszego zagłębienia posadowienia obiektów, prowadzenia stałej kontroli stanu technicznego urządzeń wykorzystywanych w trakcie prac i utrzymywanie ich w pełnej sprawności.

W celu wyeliminowania możliwości zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego na etapie realizacji przedsięwzięcia przeprowadzone zostaną próby szczelności wszystkich zbiorników i sieci kanalizacyjnych. Zużyte wody zostaną rozprowadzone powierzchniowo po terenie należącym do inwestora. W taki sam sposób zostaną zagospodarowane wody z odwodnienia.

Odpady gromadzone będą selektywnie i magazynowane tylko w miejscach zabezpieczonych przed prześiakiem, na szczelnym podłożu.

Powstające masy ziemne zostaną zagospodarowane na terenie stanowiącym własność inwestora.

Na etapie eksploatacji emisja hałasu pochodzić będzie z linii technologicznej mechanicznej i ręcznej segregacji, linii technologicznej suchej fermentacji kompostowania, stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych, a także urządzeń pracujących na zewnątrz hal (ładowarka, układ stacji kruszenia odpadów budowlanych, wentylatory, czerpnie i in.) oraz z transportu samochodowego. Przewiduje się, że zastosowane urządzenia technologiczne charakteryzować się będą poziomem mocy akustycznej wynoszącym 85 dB w odległości 1,0 m. Jedynie urządzenia specjalistyczne, typu kruszarka do odpadów budowlanych ze względu na specyfikę przerabianych odpadów (twarde materiały budowlane) charakteryzować się będzie wyższym poziomem emisji hałasu do ok. 104 dB. Uciążliwość wynikająca z pracy projektowanej instalacji będzie najbardziej odczuwalna w pobliżu emitujących urządzeń zewnętrznych i wewnątrz budynków hal. W celu ograniczenia emisji hałasu z hali technologicznej mechanicznej i ręcznej segregacji izolacyjność akustyczna ścian i dachu będzie wynosiła min. 32 dB. Zakład będzie pracował tylko w porze dziennej. W raporcie przeprowadzono analizę oddziaływania akustycznego planowanej inwestycji, która wykazała, że hałas emitowany do środowiska nie powinien przekroczyć wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2007r. Nr 120, poz. 826) na terenach chronionych akustycznie.

Na terenie planowanego zakładu oprócz niezorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza (transport samochodowy, eksploatacja składowiska) można wyróżnić następujące źródła emisji zorganizowanej spalin:

- ❑ Główne źródło emisji: odprowadzenie zanieczyszczeń z kontenerowego agregatu prądotwórczego – ciepłego zlokalizowanego na zewnątrz hali (emitor E1 i E2).

- Dodatkowe źródła emisji: odprowadzenie spalin z istniejących kontenerowego zespołu agregatów prądowo – cieplnych zlokalizowanych na północnej stronie kwatery nr 1 (emitor E4 i E5).

Na etapie założeń wyeliminowano:

- emisję spalin ze spalania nadmiaru gazu w pochodni – możliwość hipotetyczną, w przypadku braku możliwości zagospodarowania biogazu w Stacji Generatorów Gazowych przy jednoczesnym całkowitym napełnieniu zbiornika biogazu - na rzecz wariantu najniekorzystniejszego: większe jednostki kogeneracyjne z 30%-ową rezerwą mocy (2x500 kVA), bez hipotetycznej konieczności awaryjnego spalania biogazu w pochodni
- emisję spalin z istniejącej kotłowni biogazowo-propanowej, która po realizacji ZUO pozostanie jedynie w opcji propanowej jako rezerwa awaryjna i z tego względu pomijalna, jako emitor.
- realizację nowej technologicznej kotłowni opalanej biogazem – niezbędna ilość ciepła dla procesu fermentacji zostanie zabezpieczona 30% rezerwą mocy generatorów oraz w sytuacjach nadzwyczajnych z kotłowni propanowej.

Zgodnie z informacjami zawartymi w decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 28.07.2010r. znak: OWŚ.VII.7651-13/2010 zmieniającej decyzję Wojewody Świętokrzyskiego z dnia 16.02.2007r. znak: ŚR.III.6618-11/06, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 9.02.2009r. znak: OWŚ.VII.7651-17/2008 udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Promniku, gm. Strawczyn źródłami emisji zorganizowanej związanej z podstawowymi procesami produkcyjnymi na terenie składowiska są studnie odgazowujące na kwaterze nr 1 i 2. Planowane przedsięwzięcie obejmuje instalację ujmowania biogazu z kwatery I i II składowiska obejmującą instalacje przyłączeniowe do nowoprojektowanej Stacji Generatorów Gazowych z dwoma generatorami gazowymi o mocy 2 x 500 kVA, zbiornika biogazu o pojemności 800 m³.

Na terenie ZUO i SO będą występowały dwa źródła biogazu – biogaz ujmowany z kwater składowisk oraz biogaz z procesu fermentacji w komorach. Obecnie ujmowany jest biogaz z kwatery nr 1 składowiska i jest on kierowany bezpośrednio (bez magazynowania i oczyszczania) do 2 generatorów kontenerowych, które nie są wyposażone w żadne układy oczyszczające spaliny. W ramach inwestycji oba układy odgazowania zostaną włączone do nowego systemu oczyszczania i magazynowania biogazu, w który zostanie wyposażony układ biogazowy komór fermentacyjnych. Oczyszczanie biogazu będzie polegało na jego odpyleniu i osuszeniu ze stopniami redukcji pyłu i wody >90%. Ze wspólnego zbiornika biogaz będzie zasilał istniejące generatory oraz 2 nowe jednostki. W celu minimalizacji zanieczyszczeń do powietrza nałożono obowiązek wyposażenia istniejących i projektowanych kontenerowych agregatów prądowo – cieplnych w katalizatory spalin o skuteczności redukcji: NO₂ >41%, CO >95,8%, SO₂ >94%.

W Hali Odbioru ZOK, Stacji Segregacji Ręcznej i Hali Segregacji Mechaniczno-Automatycznej będzie lokalne oczyszczanie powietrza wewnętrznego metodami fotokatalitycznymi w połączeniu z dezodoryzacją o skuteczności usuwania dioksyn i bakterii min. 99%. Kompostownia posiadać będzie biofiltr o długości ok.34,0m, szerokości ok.14,0m, wysokości 1,8m i skuteczność redukcji odorantów min. 90%.

Przeprowadzona w raporcie analiza dotycząca emisji zanieczyszczeń do powietrza wykazała, że planowana inwestycja nie będzie powodować przekroczeń obowiązujących standardów w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87) poza terenem, do którego inwestor posiada tytuł prawny.

W planowanej inwestycji powstawać będą następujące rodzaje ścieków:

- odcieki składowiskowe - zbierane systemem kanalizacji technologicznej i kierowane do oczyszczenia,
- ścieki technologiczne - zbierane systemem kanalizacji technologicznej i kierowane do oczyszczenia i recyklingu,
- odcieki z otwartych magazynów i placów – zbierane systemem kanalizacji i kierowane do oczyszczenia.

Ponadto powstawać będą:

- wody deszczowe i roztopowe z połaci dachowych, które nie będą podczyszczane,
- wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych – po podczyszczeniu będą odprowadzane powierzchniowo po terenie stanowiącym własność inwestora, tj. do ziemi.

Zgodnie z zaleceniami pozwolenia zintegrowanego (decyzja Wojewody Świętokrzyskiego z dnia 16.02.2007r. znak: ŚR.III.6618-11/06) odcieki z kwater składowiska kierowane są do dwóch szczelnych zbiorników bezodpływowych, a następnie zawracane na kwaterę, a w przypadku nadmiaru – kierowane do oczyszczania. W ramach planowanego przedsięwzięcia dodatkowo zostanie wybudowana **oczyszczalnia „A”** składająca się z 2 zbiorników – odcieku i ścieków oczyszczonych – oraz piaskownika i oczyszczalni fotokatalitycznej, do której kierowane będą odcieki składowiskowe. Odcieki, po oczyszczeniu do parametrów zgodnych z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006 r. nr 137 poz. 984) dla metody osmozy będą wtłaczane do kwater składowiska celem podtrzymania procesów biologicznego unieszkodliwiania składowanych odpadów, a ich nadmiar będzie gromadzony w istniejących zbiornikach odcieków (2 x 300 m³) i okresowo wywożone na oczyszczalnię ścieków po zawarciu umowy w tym zakresie.

W celu zabezpieczenia środowiska gruntowo – wodnego nałożono obowiązek uszczelnienia powierzchni wszystkich obiektów objętych zadaniem inwestycyjnym oraz wykonania:

Oczyszczalni „B” - składającej się z 2 zbiorników – odcieku i ścieków oczyszczonych – oraz piaskownika i oczyszczalni fotokatalitycznej, do której kierowane będą:

- ścieki technologiczne w ilości ok. 8000 m³/rok
- ścieki gospodarcze i z dezynfekcji (splukiwanie wodą nanopowłok) z pomieszczeń stref zamkniętych o parametrach typowych ścieków gospodarczych w ilości ok. 4000 m³/rok.

Ścieki, po oczyszczeniu do parametrów wymaganych przez procesy technologiczne, ale nie niższych niż zgodnych z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006 r. nr 137 poz. 984) będą zawracane do procesów technologicznych (fermentacji i kompostowania).

Podczyszczalni „C” – składającej się ze zbiornika sedymentacyjnego z przenośnikiem zgrzeblowym do podczyszczania ścieków powstających ze splukiwania ścian, posadzek i innych urządzeń w strefie zamkniętej.

Oczyszczalni „D” - składającej się z piaskownika i oczyszczalni fotokatalitycznej, do której kierowane będą:

- ścieki z otwartego magazynu kompostu w ilości ok. 5000 m³/rok
- ścieki socjalne z czynności higienicznych w ilości ok. 1000 m³/rok,
- ścieki gospodarcze z utrzymania czystości obiektów nie objętych strefami zamkniętymi w ilości ok. 1 000 m³/rok,

Stężenia zanieczyszczeń w mieszaninie ścieków odpowiadać będą typowym ściekom gospodarczym.

Alternatywnie, jeżeli będzie takie zapotrzebowanie, do tej oczyszczalni będą kierowane podczyszczone w Podczyszczalni „E” ścieki z układu komunikacyjnego. Oczyszczone ścieki w całości będą gromadzone w zbiorniku ppoż. F” i wykorzystywana na potrzeby ZUO (technolog./gosp./ppoż.).

- Podczyszczalni „E” – składającej się z osadnika piasku i separatora ropopochodnych (koalescencyjnego, do której kierowane będą ścieki z układu komunikacyjnego (drogi i place) w ilości ok. 6000 m³/rok. Ścieki będą podczyszczane do parametrów zgodnych z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006 r. nr 137 poz. 984) i następnie rozdeszczowywane na terenie należącym do inwestora lub (jeżeli będzie takie zapotrzebowanie) kierowane do Oczyszczalni „D”.

- zbiornika bezodpływowego o pojemności min. 26 m³ na ścieki z czynności bytowych o parametrach zbliżonych do typowych ścieków komunalnych w ilości ok. 1100 m³/rok . Ścieki te okresowo będą wywożone do oczyszczalni ścieków po zawarciu umowy w tym zakresie.

Wody opadowo - roztopowe ujmowane z powierzchni dachów - całość ścieków z powierzchni dachów tj. ~8.000 m³/rok, traktowana jako wody umownie czyste, będzie kierowana do zbiornika ppoz. „F” bez podczyszczania.

Zabezpieczeniem środowiska gruntowo - wodnego na terenie istniejącego składowiska odpadów będzie wykonanie przegrody bentonitowej po północno - wschodniej stronie kwatery nr 1. Wykonanie przegrody bentonitowej ma na celu ochronę wód gruntowych przed napływem odcieków przesiąkających przez obwałowanie kwatery nr 1 składowiska odpadów. Wprowadzenie do gruntu gródzi spowoduje trwałe odcięcie dopływu wód zanieczyszczonych. Każda kwatera składowiska jest wykonana w formie szczelnej, betonowej niecki wyposażonej w system odprowadzania odcieków. Kwatery 1 i 2 zostały wyposażone w przegrodę – szczelną gródź wokół ww. niecki „schodzącą” do warstwy nieprzepuszczalnej, natomiast kwatera 1 posiada przegrodę tylko od strony południowej (przegroda wspólna 1 i 2), zachodniej i na 2/3 strony północnej. W ramach inwestycji będzie ona uzupełniona do zamknięcia pierścienia. Z badań geologicznych wynika, że warstwa nieprzepuszczalna w tym rejonie znajduje się na gł. ok. 4,5m, natomiast faktyczne zagłębienie będzie dostosowywane w trakcie robót poprzez ocenę gruntu z wykopu. Wykop będzie odbywał się do chwili pojawienia się gruntu nieprzepuszczalnego. Ocieki z niecek są w części wykorzystywane (zawracane) do podtrzymywania procesów fermentacyjnych w składowanych odpadach, a pozostałość wywożona do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.

Odpady niebezpieczne i ze zdarzeń losowych magazynowane będą w zamkniętych, wolnostojących budynkach o utwardzonym, szczelnym podłożu z separatywnym odprowadzaniem ewentualnych odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego wyposażonego w system monitoringu. Odpady niebezpieczne odbierane będą przez firmy posiadające stosowne zezwolenia po zawarciu umowy w tym zakresie. Miejsca rozładunku i załadunku odpadów niebezpiecznych zabezpieczone będą przed opadami atmosferycznymi i wyposażone w system separatywnej kanalizacji.

Transport odpadów po terenie zakładu odbywał się będzie po utwardzonych, szczelnych drogach posiadających szczelny system kanalizacji deszczowej.

Zastosowane rozwiązania pozwolą na zabezpieczenie środowiska gruntowo – wodnego przed zanieczyszczeniami.

W ramach przedsięwzięcia przewidziano również przebudowę drogi dojazdowej do składowiska odpadów, która jest drogą gminną (działka nr 882). Przebudową objęty jest odcinek drogi o długości 830 mb począwszy od końcowej krawędzi asfaltowego odcinka zjazdu z drogi wojewódzkiej 786 do słupa linii napowietrznej WN 220 kV. Droga przebiega pomiędzy działkami należącymi do inwestora oraz terenami rolnymi, zadrzewionymi i leśnymi. Najbliższe tereny chronione akustycznie znajdują się w odległości ok. 32 m. Odcinek posiada nawierzchnię z betonowych płyt drogowych o szer. 6m ułożonych na warstwie odcinająco - odsączającej z piasku o gr.średn,0,35 m. Droga nie jest wyposażona w szczelną kanalizację deszczową. Wody opadowe i roztopowe z nawierzchni odprowadzane są powierzchniowo na okoliczne tereny za pośrednictwem rowów odwadniających (jedno i obu-stronnych). Przebudowa będzie realizowana bez zmiany trasy przebiegu drogi i jej niwelety, a polegała będzie na poszerzeniu z 6 m do 7 m i zmianie jej konstrukcji na 2-warstwową nawierzchnię z betonu asfaltowego na podbudowie dostosowanej do obciążenia ruchem pojazdów o masie całkowitej do 60 Mg z warstwą odsączającą z piasku. Z uwagi na utrzymanie dotychczasowej trasy i niwelety drogi nie przewiduje się realizacji nowych rowów odwadniających, ani wycinki drzew. W celu zabezpieczenia środowiska gruntowo – wodnego przed ewentualnym zanieczyszczeniem w ramach realizacji przedsięwzięcia będzie wykonana regulacja istniejących rowów odwadniających – ok. 500 mb, z czego prace na odcinku rowu w km 0,000÷0,353 będą polegały na regulacji skarpy przydrożnej, a rowy na pozostałym odcinku zostaną uszczelnione korytkami prefabrykowanymi z grawitacyjnym wyprowadzeniem wód do kanalizacji deszczowej terenu ZUO i SO.

Na etapie eksploatacji z uwagi na przewidywane stosunkowo nieznaczne natężenie ruchu na przedmiotowym odcinku drogi (średnio 2 sam. ciężarowe/h o ładowności 30 Mg), poprawę komfortu jazdy oraz znaczną odległość od zabudowań mieszkalnych (najbliższa zabudowa w

odległości ok. 30 m) nie przewiduje przekroczenia emisji zarówno hałasu do otoczenia jak i zanieczyszczeń do powietrza.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest w odległości ok. 5 km od specjalnego obszaru ochrony siedlisk Lasy Suchedniowskie PLH260010, ok. 6 km od proponowanego specjalnego obszaru ochrony siedlisk Dolina Bobrzy PLH260014 oraz ok. 5 km od proponowanego specjalnego obszaru siedlisk Wzgórza Chęcińsko-Kieleckie PLH260041. Wszystkie obszary Natura 2000 znajdują się w znacznym oddaleniu. W odległości ok. 1,5 km na zachód znajduje się Konecko-Łopuszniański Obszar Chronionego Krajobrazu, ok. 3 km na północ - Suchedniowsko-Oblęgorski Obszar Chronionego Krajobrazu, ok. 3 km na wschód - Podkielecki Obszar Chronionego Krajobrazu, ok. 4 km na południe - Chęcińsko-Kielecki Obszar Chronionego Krajobrazu.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się w sąsiedztwie terenu już zajętego przez składowisko odpadów, w najbliższym sąsiedztwie nie stwierdzono gatunków podlegających ochronie. Zgodnie z raportem oddziaływania na środowisko inwestycja nie będzie znacząco negatywnie oddziaływać na cele ochrony obszaru Natura 2000, w tym w szczególności: stan siedlisk przyrodniczych, siedlisk gatunków roślin i zwierząt, gatunki, dla których ochrony wyznaczono obszar Natura 2000 oraz integralność obszaru Natura 2000 i jego powiązania z innymi obszarami.

W ramach planowanej inwestycji przewiduje się konieczność dokonania wycinek drzew – samosiejek na działkach rolnych (R) i przeznaczonych na obiekty gospodarki odpadami (TO), w związku z czym nałożono warunek wycinki drzew poza okresem lęgowym.

Planowana inwestycja nie zmieni w istotny sposób krajobrazu, gdyż zlokalizowana zostanie w sąsiedztwie istniejącego składowiska odpadów komunalnych. Budowa nowych obiektów i instalacji urządzeń nie wpłyną na zmianę i ukształtowanie terenu. W ramach realizacji projektu występują ograniczenia maksymalnej wysokości obiektów budowlanych do 15 m, wynikające z potrzeby ochrony krajobrazu oraz miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Planowane przedsięwzięcie obejmujące budowę sortowni, kompostowni, stacji biologicznego unieszkodliwiania odpadów oraz innych instalacji do przetwarzania odpadów w ramach budowy Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w Promniku, gm. Strawczyn oraz jego lokalizacja przy składowisku odpadów komunalnych w Promniku (Rejon centralny gospodarki odpadami) jest zgodne z przyjętymi kierunkami Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Świętokrzyskiego na lata 2007 – 2011 mającymi na celu redukcję ilości odpadów biodegradowalnych zawartych w odpadach komunalnych kierowanych na składowisko odpadów.

Przedstawione w raporcie o oddziaływaniu na środowisko wielkości emisji zanieczyszczeń mają charakter szacunkowy. Z tego względu wskazane jest wykonanie analizy porealizacyjnej obejmującej oddziaływanie w zakresie:

- wpływu na środowisko gruntowo-wodne,
- emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- emisji hałasu.

Analizę porealizacyjną należy sporządzić po upływie 4 miesięcy od dnia oddania obiektu do użytkowania i przedstawiona w terminie 6 miesięcy od dnia oddania obiektu do użytkowania. W analizie porealizacyjnej należy dokonać porównania ustaleń zawartych w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko z rzeczywistym oddziaływaniem przedsięwzięcia i działaniami podjętymi w celu jego ograniczenia. Funkcjonowanie inwestycji możliwe będzie w przypadku, gdy analiza wykaże brak przekroczeń standardów jakości środowiska. W przeciwnym razie dalsza eksploatacja uzależniona będzie od zrealizowania stosownych zaleceń analizy porealizacyjnej.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest w centralnej części kraju, a więc nie będzie oddziaływać transgranicznie na środowisko, nie zalicza się również do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Planowana inwestycja nie kwalifikuje się do przedsięwzięć wymienionych w art. 135 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2006r. Nr 129, poz. 902 ze zm.), dla których można utworzyć obszar ograniczonego użytkowania.

Posiadane na etapie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dane na temat przedsięwzięcia (parametry techniczne obiektów, urządzeń, zastosowana technologia) jak również elementów przyrodniczych środowiska objętych zakresem przewidywanego oddziaływania, pozwalają na tym etapie ocenić jego oddziaływanie na środowisko i określić warunki jego realizacji, wobec czego nie stwierdza się konieczności przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko..

W trakcie postępowania zapewniono czynny udział społeczeństwa poprzez podanie do publicznej wiadomości informacji o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wnioskach o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedmiotowego przedsięwzięcia.

Procedura udziału społeczeństwa była przeprowadzona dwukrotnie w okresie:

- od 29.01.2010 do 19.02.2010 r.
- od 25.08.2010 do 14.09.2010 r.

Ponowna udział społeczeństwa . został zainicjowany w związku ze zmianami wniesionymi do raportu oddziaływania na środowisko

Informacje o możliwości zapoznania się ze zgromadzoną sprawą i wnoszenia uwag zostały zamieszczone:

- na stronie internetowej organu w biuletynie informacji publicznej organu
- na tablicy ogłoszeń organu
- w pobliżu miejsca planowanego przedsięwzięcia

W dniu 15.02.2010 r. do Urzędu Gminy w Strawczynie wpłynął protest od mieszkańców wsi Micigózd, którzy sprzeciwiają się budowie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów dla miasta Kielce i powiatu kieleckiego w Promniku k/Kielc i jak wynika z dalszej treści ich pisma sądzą, że przedsięwzięcie polega na budowie spalarni odpadów; dodatkowo obawiają się zwiększonego natężenia ruchu pojazdów do i od planowanej inwestycji oraz zwiększonej immisji hałasu od nowoprojektowanej instalacji.

Z przedłożonego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o., 25-645 Kielce, ul. Piękoszowska 390 wniosku w wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia jak i dołączonego Raportu z Oceny Oddziaływania na Środowisko wynika, że :

- (i) przedsięwzięcie nie dotyczy budowy instalacji termicznego unieszkodliwiania odpadów (tj. spalarni) , która to technologia w przypadku planowanej lokalizacji została wykluczona m.in. z uwagi na niedalekie z punktu widzenia opinii społecznej sąsiedztwo zabudowań mieszkalnych.
Jednocześnie w odniesieniu do tej konkretnej lokalizacji należy podkreślić, że głównym celem planowanego przedsięwzięcia jest radykalne zmniejszenie ilości składowanych odpadów przy jednoczesnym ich zubożeniu biologicznym jeszcze przed składowaniem z zastosowaniem najlepszych obecnie dostępnych technologii.
Powyższe sprawi, że nie tylko sam Zakład nie będzie oddziaływał niekorzystnie na jego otoczenie ale również, że jego działalność zmniejszy uciążliwość odorową dla otoczenia istniejącego Składowiska Odpadów w Promniku;
- (ii) w celu zredukowania emisji hałasu od zwiększonego natężenia ruchu pojazdów do i od planowanej inwestycji zakresem przedsięwzięcia objęto przebudowę istniejącej drogi dojazdowej do składowiska odpadów i zarazem nowo-projektowanej instalacji z żelbetowych płyt drogowych o licznych progach/uskokach będących obecnie źródłem emisji hałasu, na drogę o gładkiej nawierzchni z betonu asfaltowego; zaprezentowane w Raporcie obliczenia wskazują, że przy ograniczeniu ruchu pojazdów do pory dziennej przedmiotowy zakres robót zredukuje poziom immisji hałasu na terenie zabudowy mieszkalnej msc. Micigózd co najmniej do poziomu obecnego tła akustycznego;
- (iii) w zakresie zwiększonej uciążliwości akustycznej wynikającej z pracy nowo-projektowanej instalacji, w ramach procedury uzgodnieniowej Raportu z Oceny Oddziaływania na Środowisko z Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska w Kielcach, Inwestor dokonał korekty w zakresie szczegółowych rozwiązań budowlano-konstrukcyjnych obiektów – źródeł zwiększonych emisji hałasu, polegającej na

podwyższeniu izolacyjności akustycznej przegród zewnętrznych (ścian i dachów) tych obiektów o ponad 25% (z 25 dB(A) do 32 dB(A)) i dokonał obliczeń sprawdzających, które wykazały, że oddziaływanie akustyczne nowo-projektowanej instalacji ograniczone będzie do terenu będącego w jego władaniu, którego granica oddalona jest o ponad 400 m od najbliższej zabudowy mieszkalnej msc. Micigózd.

Mając powyższe na uwadze protest:

- w części dotyczącej budowy spalarni odpadów należy uznać jako bezzasadny;
- w części dotyczącej zwiększonej emisji hałasu pochodzącej od zwiększonego natężenia ruchu pojazdów do i od planowanej inwestycji należy uznać jako uwzględniony w pierwotnym zakresie przedsięwzięcia;
- w części dotyczącej zwiększonej emisji hałasu pochodzącej od nowoprojektowanej instalacji należy uznać jako uwzględniony w ramach autopoprawek Inwestora na etapie uzgodnień z Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska w Kielcach.

Poza ww. protestem ze strony społeczeństwa i organizacji ekologicznych nie wpłynęły inne uwagi i wnioski

Niniejszą decyzję wydaje się po uzgodnieniu z :

- Regionalnym Dyrektorem Ochrony Środowiska w Kielcach postanowieniem Znak:RDOŚ-26-WOO.II-6613/2-85/10/go z dnia 16.08.2010 r.

oraz zaopiniowaniu przez :

- Państwowym Powiatowym Inspektorem Sanitarnym w Kielcach, postanowieniem Nr SE. V-4471/6/10 z dnia 26.03.2010r.

Osnowa niniejszej decyzji w pełni uwzględnia stanowisko Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska i Państwowego Inspektora Sanitarnego.

Organ wydając niniejszą decyzję uwzględnił ustalenia i wnioski zawarte w raporcie oddziaływanie na środowisko

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Kielcach, Al. IX Wieków Kielc 3 za pośrednictwem Wójta Gminy Strawczyn w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Załączniki

1. Charakterystyka przedsięwzięcia

Otrzymują :

1. Inwestor
2. Strony wg załączonego w aktach wykazu.
3. a/a

Obwieszczenie o wydaniu przedmiotowej decyzji zostało podane do publicznej informacji poprzez umieszczenie w publicznie dostępnym wykazie danych dokumentów prowadzonym przez Urząd Gminy w Strawczynie na stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej tegoż Urzędu, zamieszczenie na tablicy ogłoszeń tegoż Urzędu, powiadomienie właściwych terenowo sołtysów oraz stron